

DE-6000 jest elektronicznym urządzeniem wykorzystującym w działaniu różne techniki umożliwiające uzyskanie optymalnych wyników w trakcie zabiegów depilacji. Przeznaczony jest dla profesjonalistek, które znają zasady stosowania technik depilacyjnych. Każdy z pacjentów ma możliwość korzystać z metody najbardziej dla siebie odpowiedniej. Urządzenie oferuje pięć trybów pracy przeznaczonych do depilacji elektrycznej z zastosowaniem igły: termolizę, elektrolizę, Blend A, Blend B, Flash oraz dwa tryby pracy do depilacji termo-chemicznej, powodującej stopniowe osłabianie zbędnego owłosienia - sondę termiczną oraz termiczno-galwaniczną. Aparat posiada dodatkową funkcję zwaną anaforezą. Funkcja ta umożliwia po zakończeniu każdej depilacji - czy elektrycznej, czy też termo-chemicznej - wykonanie zabiegu o działaniu przeciwzapalnym, zmniejszającym przekrwienie i przywracającym skórze właściwy odczyn pH. Tryb termolizy wykorzystywany jest do zamykania naczyń krwionośnych.

SORISA® 



CHARAKTERYSTYKA TRYBÓW PRACY

ELEKTROLIZA

Przebieg galwaniczny odznacza się niezmiennym natężeniem prądu stałego przy niskim napięciu. Elektroliza opiera się na zjawisku przyciągania jonów mających biegunowość przeciwną w stosunku do elektrody. Depilacja w trybie elektrolizy bazuje na wykorzystaniu prądowego przebiegu galwanicznego wywołującego zniszczenie cebulki włosa na skutek chemicznego poparzenia.

TERMOLIZA

W tym trybie pracy wykorzystywany jest prąd zmienny wysokiej częstotliwości zmieniający w trakcie swego przepływu kierunek tysiące razy w ciągu jednej sekundy. W czasie gdy prąd tego typu przepływa przez obszar ciała - powoduje miejscowe wydzielanie się ciepła. Jest to efekt diatermiczny. Efekt wywołany przez wielką częstotliwość zależy od częstotliwości przebiegu, mocy, czasu od-

działywania oraz od rozmiarów elektrody. Duża ilość ciepła wydzielana na małej powierzchni w efekcie niszczy cebulkę włosa (termokoagulacja).



BLEND A (TERMOLIZA + ELEKTROLIZA)

Ta metoda wykorzystuje czynniki termiczne i chemiczne w celu całkowitego zniszczenia cebulki włosowej. W tym trybie pracy generowany jest kombinowany przebieg prądowy będący nałożeniem się przebiegów diatermicznego i galwanicznego. Jako pierwszy przepływa prąd wysokiej częstotliwości wywołujący efekt diatermiczny doprowadzając ciepło do cebulki włosowej, w następnej fazie - prąd galwaniczny wytwarzając środowisko alkaliczne. Ciepło wydzielane w fazie diatermicznej powiększa i przyspiesza działanie zasady wytworzonej w fazie diatermicznej.



BLEND B (ELEKTROLIZA + TERMOLIZA)

W trybie tym, podobnie jak w poprzednim wykorzystywany jest przebieg kombinowany, z tym że w pierwszej fazie przebiegu płynie prąd galwaniczny, w drugiej zaś - diatermiczny. Przebieg galwaniczny odznacza się m.in. działaniem przeciwbólowym - płynąc w pierwszej fazie wytwarza znieczulenie w obrębie skóry.

FLASH - TRYB BŁYSKAWICZNY

Stosowany jest ten sam rodzaj przebiegu prądowego, który wywołuje termokoagulację, lecz o większej mocy. Czas trwania przebiegu prądowego ograniczony jest do kilku setnych sekundy. Powstaje określony i niemal chwilowy rodzaj wyładowania powodujący zniszczenie cebulki. Obszar, na którym zachodzi to zjawisko ogranicza się do bezpośredniego otoczenia czubka igły. W tym trybie stosuje się zawsze igły izolowane.

SONDA TERMICZNA

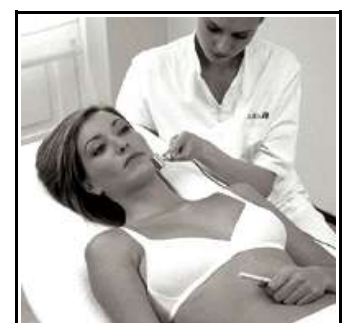
Sonda termiczna jest wykorzystywana w zabiegach depilacji termo-chemicznej - metody powodującej stopniową degradację zbędnego owłosienia poprzez jego kompletne osłabienie. Metoda ta polega na równoległym działaniu trzech czynników: mechanicznej eliminacji owłosienia przy użyciu wosku plastycznego, zastosowaniu aktywnego żelu działającego destrukcyjnie na cebulki włosów oraz działaniu ciepła emitowanemu przez sondę termiczną. Ciepło dostarczane przez elektrodę termiczną posuwającą się po skórze pokrytej żelem powoduje jego lepsze i głębsze wnikanie i niszczenie cebulek włosowych.

SONDA TERMICZNA + PRĄD GALWANICZNY

W tym trybie pracy sonda emituje jednocześnie ciepło i prąd galwaniczny. Połączenie działania temperatury i prądu galwanicznego potęguje penetrację aktywnych składników żelu.

ANAFOREZA

Funkcja anaforezy bazuje na efektach działania prądu galwanicznego aplikowanego za pośrednictwem elektrody dodatniej. Zastosowanie anaforezy po zabiegu depilacji: powoduje zwężenie naczyń i złagodzenie podrażnień, zmniejsza przekrwienie, likwiduje stany zapalne, przyspiesza gojenie. Reakcja kwasowa pozwala przywrócić skórze właściwy poziom pH i właściwe mechanizmy obronne.



PARAMETRY POSZCZEGÓLNYCH TRYBÓW PRACY

Poniżej podano zestawienie parametrów charakteryzujących poszczególne tryby pracy urządzenia. Programy w poszczególnych trybach pracy mogą być ręcznie modyfikowane poprzez dostrajanie wybranego parametru przy wykorzystaniu elementów regulacyjnych.

ELEKTROLIZA

- * poziom prądu wyjściowego: od 0,1 mA do 2 mA
- * czas trwania impulsu: od 0,5 sek. do 10 sek.
- * ilość impulsów: od 1 do 10
- * czas pomiędzy impulsami: 1 sek.

TERMOLIZA

- * poziom napięcia wyjściowego: od 5% (ok. 10 Vpp.) do 100% (125 Vpp.).
- * czas impulsu: od 0,1 sek. do 10 sek.
- * ilość impulsów: od 1 do 10
- * czas pomiędzy impulsami: 1 sek.

BLEND A, BLEND B

Jedyną różnicą pomiędzy tymi trybami jest kolejność działania termolizy i elektrolizy.

W trybie BLEND A istnieje kolejność: termoliza + elektroliza, w trybie B elektroliza + termoliza.

Parametry programowalne są te same dla obu trybów:

- * poziom napięcia dla termolizy: od 5% (10 Vpp) do 100% (125 Vpp).
- * czas trwania impulsu termolizy: od 0,1 sek do 10 sek.
- * wielkość prądu dla elektrolizy: od 0,1 mA do 2 mA.
- * czas trwania impulsu elektrolizy: od 0,5 sek do 10 sek.
- * opóźnienie w układzie elektroliza/termoliza i termoliza/elektroliza: od 0 do 10 sek.

FLASH

- * poziom napięcia wyjściowego: od 5% (ok.20 Vpp) do 100% (250 Vpp)
- * czas trwania impulsu: od 0,01 do 0,03 sek.
- * ilość impulsów: od 1 do 10
- * czas pomiędzy impulsami: 0,5 sek

SONDA TERMICZNA

- * zakres regulacji temperatury: 35 do 50°C

SONDA TERMICZNA + PRĄD GALWANICZNY

- * zakres regulacji temperatury: 35 do 50°C
- * natężenie prądu: od 0,1 do 2 mA

ANAFOREZA

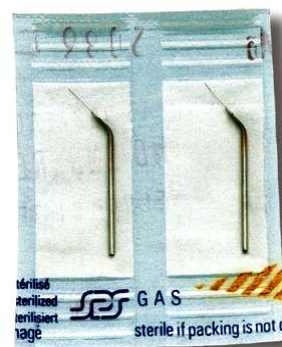
- * natężenie prądu: od 0,1 do 2 mA

DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA DE-6000

Producent: Sor Internacional SA
Dystrybutor: Slandi
Wymiary: 435 x 240 x 210 cm
Waga: 4,9 kg

PARAMETRY ELEKTRYCZNE

Zasilanie: 230V 50Hz
Pobór mocy: 45 VA



Cieniutkie, zagięte pod kątem 45° igły umożliwiają wygodną pracę.



Usunięcie owłosienia z obszaru twarzy.
Zdjęcie z prawej przedstawia rezultat obserwowany po upływie trzech miesięcy od ostatniego zabiegu.

Wyłączny dystrybutor: **Slandi**® 05-816 Michałowice, ul. Dębowa 12.
Tel. 022/7239019 E-mail: sorisa@slandi.pl